

## Keerwanden met 100% gerecycled betongranulaat

Nieuws

**In de agrarische sector levert MultiBouwSystemen sinds kort keerwanden van gerecycled beton. Volgens directeur Eric van Schaik is zijn bedrijf de enige die dat kan leveren. “We hebben de grondstoffen om voor iedere keerwand recyclebeton te gebruiken.”**



MultiBouwSystemen maakt voor de agrarische sector al zo' twintig jaar betonnen prefab elementen voor kelder en keerwanden. Jaarlijks zijn dat zo'n 3.000 elementen. Het bedrijf kan sinds kort gerecycled beton leveren voor de fabricage van alle wanden. “De fabricage is goedkoper dan regulier beton”, zegt directeur Eric van Schaik. “De grondstoffen van recyclebeton bestaan uit restbeton (beton dat overblijft van een betoncentrale) en schoon sloopbeton dat wordt gebroken en gezeefd.” MBS wil zich hiermee profileren als innovatieve en duurzame onderneming. Omdat de CUR-aanbeveling 112 maar tot een toevoeging van maximaal 50 procent gaat is het bedrijf bezig met een certificering van het product. De kwaliteit en betonsterkteklasse - C45/55 - is vergelijkbaar met regulier beton.

### Op de fabriek gestort

De kelderwandelementen van gerecycled beton worden in zijn geheel op de fabriek in Vianen gestort. “Dat is voordeliger dan storten in het werk.” Volgens Van Schaik hebben de fabrieksmatige elementen – gerecyclede maar ook niet gerecyclede - enkele voordelen. “Omdat ze in de fabriek worden gemaakt, ontstaat er geen krimp in de kelderwand na plaatsing van de elementen. Krimp kan leiden tot scheurvorming en aantasting van de wapening.” Op de bouwplaats kunnen de elementen gemonteerd worden. Maximaal is het plaatsen van 100 elementen per dag – ofwel 800 vierkante meter – mogelijk. “De bouwsnelheid is daarmee erg hoog. Bovendien zijn we niet afhankelijk van het weer.”

### Dunwandig uitgevoerd

Om gewicht te besparen worden prefab kelders veelal dunwandig uitgevoerd.

MultiBouwSystemen bouwt wanden van twintig centimeter dik. De betonsterkteklasse is C45/55. “Door die hoge sterkteklasse kunnen we volstaan met die dunne wanden in plaats van de gebruikelijke 30 centimeter dikte. Als wij diep in de grond bouwen en in het grondwater, dan gebruiken we zekerheidshalve wanden van 30 cm dikte.” De milieuklasse van de kelderwand is XA3 en daardoor geschikt voor een sterk agressieve omgeving.

Het grootste element dat MultiBouwSystemen levert is 8 bij 20 meter. Het maximum vervoer op de vrachtauto is 100 ton. “De prijs van een prefab kelder is afhankelijk van de grondwaterstand, de hoeveelheid wapening en de belastingen die erop komen.”

De wanden worden in delen samengesteld op de bouwplaats. Om de waterdichtheid te garanderen wordt gebruik gemaakt van hol- en dolverbindingen die op het werk afgegoten worden met krimparme mortel.



Lees ook: [Constance verdichting is voordeel van elementen](#)