



Nieuws

Swaans Beton uit Heeze (NBr) opent een nieuw bedrijfspand in het naburige Weert (L). Hiermee verdubbelt de fabrikant zijn productie. De nieuwe fabriek beschikt over enkele innovaties, zoals een machine voor directontkisting waarmee betonelementen met een lengte van bijna 8 m kunnen worden gemaakt.

Swaans Beton legt momenteel de laatste hand aan de productielijn in de nieuwe fabriek. Het systeem van directontkisting kan straks betonelementen maken van 7,75 m lang, 0,45 m dik en 1,25 m breed. Vooral de lengte 7,75 m valt daarbij op. Klanten kunnen langere elementen bestellen dan de gebruikelijke maten en daarnaast gaat de productie van kortere elementen sneller omdat Swaans meerdere elementen tegelijk kan maken.

Ook zitten er nieuwe innovaties in waardoor de watercementfactor (wcf) verder teruggedrongen kan worden. Op dit moment levert Swaans roosters met een wcf van 0,42. Met de nieuwe lijn kan dat teruggebracht worden naar 0,38. Met een lage wcf treedt indringing van buitenaf minder snel op waardoor betonelementen langer meegaan. Daarnaast heeft de productielijn een speciaal trilmechanisme waardoor de elementen nog beter verdichten.

Na bouwvak open

De productielijnen zijn door Swaans zelf ontwikkeld. Ook het assembleren gebeurt onder regie van Swaans Beton. Na de bouwvakvakantie wordt de locatie in Weert opgestart. Belangrijkste reden van de uitbreiding is de lange levertijd. Begin juli bestellen, betekent voor klanten van Swaans Beton op dit moment dat er pas in oktober geleverd kan worden. Met de nieuwe locatie hoopt directeur John Swaans de levertijden weer terug te brengen tot normale proporties.



Nieuwe markten

Ook ziet Swaans kansen om in het Duitse Nordrhein-Westfalen stalvloeren en andere betonproducten te leveren. Binnenkort start de betonfabrikant tevens met nieuwe buitendienstmedewerker in het noorden van Nederland.

Lees ook: [Swaans Beton introduceert emissieverlagende roosterklep](#)